

plegadoras horizontales

**EUROMAC®**



# Cualquier taller que trabaje con **acero** o **cobre** puede sacar provecho de una **Digibend**

Está pensando en utilizar una prensa convencional para plegar pequeñas piezas, material de gran espesor, tubos o pasamanos? **Entonces Usted** debería considerar utilizar una Digibend, una potente y versátil plegadora horizontal.

El plegado horizontal sobre una mesa plana ofrece dos principales ventajas:

- Su pieza siempre estará perfecta, ya que estará apoyada sobre un plano en lugar de apoyarse entre dos pequeñas superficies.
- Puede realizar un plegado cerrado (por ejemplo, un tubular en 9 tramos) y así ahorrar tiempo y también ahorrarse la soldadura de las piezas.

La Digibend toma ventaja de ello y con sus únicas características va más allá.



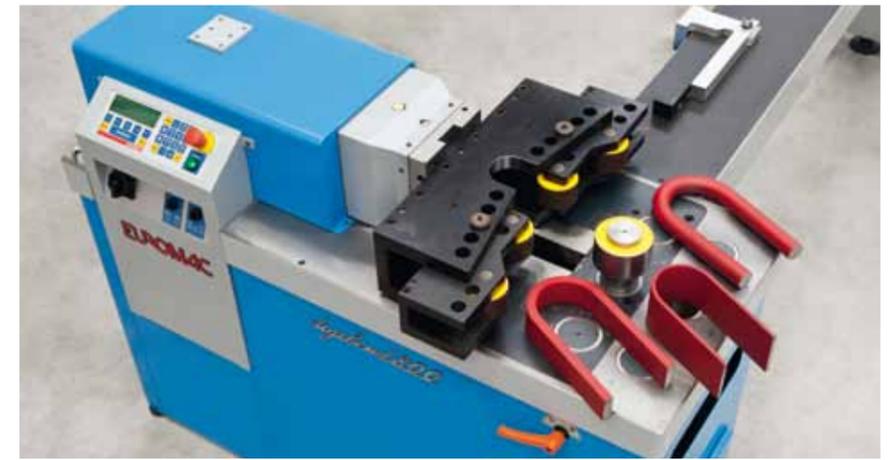


Herramienta de plegado en U con pin  $\varnothing$  30 mm, H=200 mm y barra antiflexión. Máx. 200 x 5 mm.

## Con Euromac Usted alcanzará la máxima flexibilidad en plegado



Euromac ofrece una variedad de herramienta estándar para el modelo Digibend y el cambio de una herramienta a otra es rápido y fácil. La Digibend está construida en un solo monobloque de **Mehanite® 700N/mm<sup>2</sup>**, el cilindro está completamente integrado en la estructura y el pistón está guiado en toda su carrera para mantener la mayor precisión aún cuando la aplicación requiera altos tonelajes. La robusta estructura combinada con un sistema de control hidráulico único y especialmente diseñado asegura la **precisión en la repetitividad** (0,05 mm) incluso después de miles de plegados. El diseño robusto y flexible de la mesa de la Digibend (con tratamiento **antidesgaste**) junto con el fácil sistema de control (**2 ejes controlados por el CN**) permite al cliente crear su propia personalización de herramientas para aplicaciones especiales.



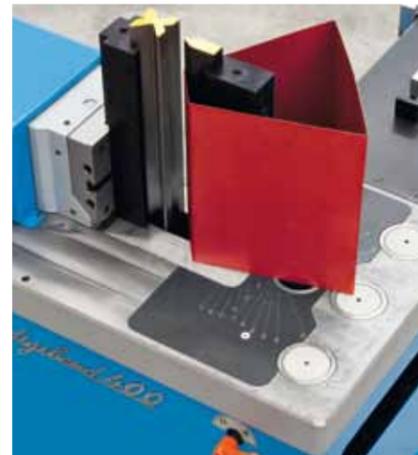
Dispositivo de curvado con 4 mordazas para plegado de barras y tubos circulares, cuadrados y rectangulares hasta 180°. Máx. 100 x 20 mm o  $\varnothing$  50 mm.



Herramienta de plegado a 30° con matriz U para plegado de barras planas hasta 30°. Máx. 16 x 200 mm.



Herramienta de Plegado con perno  $\varnothing$  50 mm, H=200 mm, con matriz V de pernos pivotantes y barra antiflexión. Máx. 200 x 8 mm. *Pendiente de patente.*



Punzón y matriz H=400 mm para plegar láminas planas. Máx. 400 x 4 mm.



Unidad de corte para barras planas. Máx. 150 x 12 mm.



Unidad de punzonado para perforar hasta  $\varnothing$  30 mm. Espesor Máx. 12 mm.



Dispositivo de curvado con 2 mordazas para tubos de gas desde 17.2 mm hasta 60.3 mm y redondos macizos hasta 90°.



Matriz V de pernos pivotantes (plegado libre de marcas) para altos espesores. Máx. 200 x 40 mm.



Punzón móvil y matriz fija para plegados con poco espacio libre.



Punzón perno  $\varnothing$  80 mm con barra antiflexión para plegado cerrado (tubular) de barras gruesas. Máx. 200 x 15 mm.



Dispositivo para enderezar tubos, vigas, barras planas, etc. para realizar trabajos precisos.



Dispositivo de plegado con 2 mordazas y un juego de bridas para barras planas y perfiles hasta 90°. Máx. 60 x 20 mm.



Dispositivo de curvado giratorio para caños, tubos cuadrados y redondos, hasta 180°. Máx.  $\varnothing$  50 mm.



## Productos para plegado

Todas las máquinas Euromac cumplen con las más recientes normativas CE.

# digibend 200 CNC 200e



### Información técnica

	200 CNC	200e
Presión Máx. (kN)	200	200
Carrera Máx. (mm)	195	195
Velocidad Máx. (mm/s)	9.6	9.6
Velocidad Min. (mm/s)	4.8	4.8
Velocidad de retorno (mm/s)	48	48
Velocidad promedio (mm/s)	28.8	28.8
Programas disponibles	255	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)	50
Cantidad de plegados por secuencia	16	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (nº x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Altura de trabajo (mm)	925	925
Capacidad del tanque de aceite (lt.)	40	40
Potencia del motor - Kw	3 - 2	3 - 2
Altura de plegado (mm)	H=200	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	/	/
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 6 (e)	H=150 x 6 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 5 (e)	Ø 30 x 5 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 42	Ø 42
Plegado giratorio (mm)	Ø 50	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000	N0
Peso aprox. (kg)	340	340
Medidas (L x A x h)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

1 inch= 25.4 mm

# digibend 400 CNC



### Información técnica

	400 CNC
Presión Máx. (kN)	400
Carrera Máx. (mm)	245
Velocidad Máx. (mm/sec)	9.6
Velocidad Min. (mm/sec)	4.8
Velocidad de retorno (mm/sec)	62
Velocidad promedio (mm/sec)	35.8
Programas disponibles	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)
Cantidad de plegados por secuencia	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (nº x Ø - mm)	4 x Ø 80
Altura de trabajo (mm)	925
Capacidad del tanque de aceite (l)	40
Potencia del motor - Kw	5.5 - 4
Altura de plegado (mm)	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	H=400
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 10 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 10 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 60
Plegado giratorio (mm)	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000
Peso aprox. (kg)	700
Medidas (L x A x h)	580 x 1230 x 1150

Las aplicaciones indicadas están realizadas en base a acero con resistencia de 400N/mm².

# digibend 800 CNC



### Información técnica

	800 CNC
Presión Máx. (kN)	800
Carrera Máx. (mm)	345
Velocidad Máx. (mm/s)	9.3
Velocidad Min. (mm/s)	4.6
Velocidad de retorno (mm/s)	45
Velocidad promedio (mm/s)	27.2
Programas disponibles	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)
Cantidad de plegados por secuencia	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (nº x Ø - mm)	6 x Ø 80
Altura de trabajo (mm)	925
Capacidad del tanque de aceite (lt.)	60
Potencia del motor - Kw	5.5 - 4
Altura de plegado (mm)	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	H=400
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 12 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 12 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 60
Plegado giratorio (mm)	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000
Peso aprox. (kg)	1500
Medidas (L x A x h)	750 x 1565 x 1200

euromac bending machines

# Máxima flexibilidad en plegado



**punzonadoras/ plegadoras/ escantonadoras**

**Euromac también produce Punzonadoras CNC y Escantonadoras**  
Si desea obtener más información, por favor visite [www.euromac.com](http://www.euromac.com)  
o contáctese con alguno de nuestros representantes.

Descargo de responsabilidad. El producto anunciado puede diferir ligeramente de las imágenes mostradas en este catálogo. Toda la información de este catálogo está sujeta a cambios sin preaviso. Ver. 1

Euromac Spa  
Via per Sassuolo, 68/g  
41043 Formigine (MO) - Italy  
Tel. +39 059 579511  
Fax +39 059 579512  
[euromac@euromac.it](mailto:euromac@euromac.it)



**PRODUCIDO & ENSAMBLADO  
EN ITALIA POR EUROMAC**

**[www.euromac.com](http://www.euromac.com)**