Serie SBT



Durmazlar maquinaria, fundada en 1956





Fue la primera fábrica de maquinaria herramienta para corte y deformación de metal que se estableció en Turquía. La primera máquina que fabricaron fue una cizalla manual, en la actualidad fabrican un amplio rango de maquinaria relacionadas con el corte y deformación del metal, desde la más sencilla a la más sofisticada. Con una producción anual de más de 6.000 máquinas, con unas instalaciones de más de 150.000 m2 cubiertos y con más de 1.000 trabajadores en plantilla, y exportando sus máquinas a 82 países.

DURMAZLAR se ha convertido por derecho propio, en el fabricante más grande del mundo, comercializa sus máquinas con la marca DURMA y ha desarrollado la fabricación de la siguiente maquinaria y sus componentes con sus correspondientes tecnologías:

- Máquinas de corte por láser
- Máquinas punzonadoras

(punzonado y embutición embutición), de torreta y multitool

- Máquinas de corte por plasma.
- Máquinas plegadoras electrónicas
- Cizallas de corte de ángulo variable, corte pendular pendular y electromecánicas
- Máquinas combinadas de punzonado y cizallado
- Rodillos curvadores de chapa, convencionales y electrónicos (CNC)
- Sistemas de programación
- Tecnologías para automatización en la fabricación

El Ganador en Fuerza

Estructura de carrocería rígida corte perfecto

Con su diseño único y el cuerpo rígido de la serie SBT ofrece una calidad de corte perfecto y soluciones de bajo costo.



Avanzar en sus estándares

Precisión y cortes de alta calidad

Con sus altos estándares de tecnología y diseño, fácil de usar interfaz SBT ofrece, de alto estándar de seguridad, soluciones perfectas eficientes y mejorar sus habilidades, agregar valor a su empresa. Hemos reducido el ángulo de corte para lograr la precisión y la recta tolerancia mínima torcedura.

Fácil de Utilizar | Económico | Eficiente | Rápido | Marca de Confianza



- Calidad y cortes rápidos
- Estructura de la carrocería robusta
- Alta precisión y repetibilidad
- Bajo costo de mantenimiento
- Equipos de alta tecnología perfectos
- Impulsar su negocio
- Marca confiable

Ganar más poder

Alto rendimiento, Tecnología avanzada, Solución económica

Las cizallas DURMA han sido fabricados desde 1956 y se instala y trabaja en una amplia variedad de operaciones de corte de chapa para muchas industrias. Años de experiencia en aplicaciones cliente ha ayudado a desarrollar duradera, baja distorsión y máquinas de corte preciso.



Especificaciones generales

- Diseño robusto y potente para cortar el cuerpo perfecto
- Cuchillas de tierra endurecida y de larga vida útil y precisa
- Diseño probadas y rígida con mesa superior viga del columpio
- Deformación mínima y la calidad de corte óptima con el mejor ángulo de corte
- Seguridad estándares de la CE
- La combinación de un rendimiento de corte económico y perfecto
- Ajuste del espacio CNC controlada y ángulo de corte
- Usuario unidad amiga control de pantalla táctil CNC
- Proporcionar un uso flexible para el corte de chapa ancha o estrecha, delgada o gruesa.
- Oscilación automática hasta tope trasero para un uso más cómodo
- Brazos de soporte de plancha
- Alimentación automática frontal, el transportador
- Bolas mesa tranfered y T-ranura del brazo feedeings delanteros ayuda a precios esquejes
- Tabla con las bolas y placas de alimentación

Sistema robusto calibrador trasero

Precisión

Robusto

Min. Deformación



- Exactitud alta y rápida
- Movimiento fiable
- El ajuste en cualquier punto
- La resistencia a estrellarse
- Libre de mantenimiento

Por qué DURMA Tope trasero?

Uno de los factores más importantes para la capacidad de corte es el diseño de teclas de tope y la estabilidad.

Calidad de corte es posible con un producto perfecto, y la precisión de estabilidad para volver calibre.

El husillo de nuevo el movimiento del sistema medidor de alta velocidad también es compatible con guías lineales, que ayuda al tope trasero lograr una larga vida, una mayor sensibilidad y revaloriza frente a cualquier colisión.

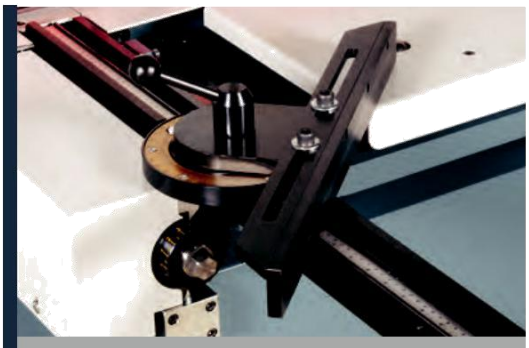


Características generales de la serie SBT

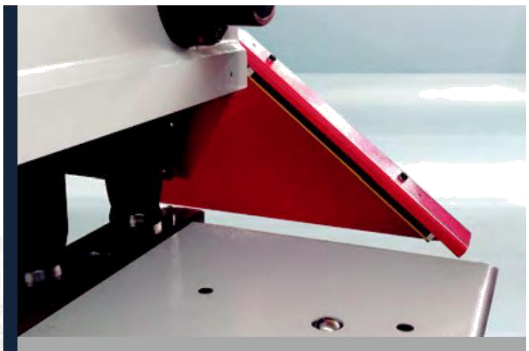
Con la elección de las normas y el equipamiento opcional SBT a impulsar su negocio, ofreciendo soluciones adecuadas para sus necesidades. Con las características de alta tecnología de alta eficiencia, de alta precisión, criterios de alto rendimiento SBT han demostrado que es fácil de usar y lo mejor de este sector.



Flip-up protector del dedo
Tabla de transferencia de bolas
Detener pisadores hidráulicos



ángulo ajustable 0-180 °



Cortinas de luz para
el protector de dedo



Sistema de transporte



Ajuste de la luz de la lámina



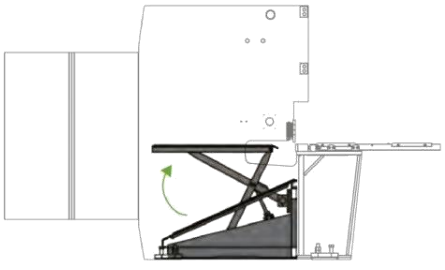
Sistema de Apoyo delgada hoja

Sistema robusto calibrador trasero

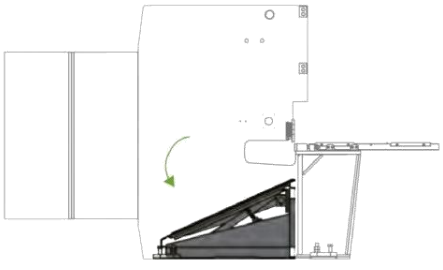
- Mejor y corte rápido
- El uso fácil y seguro
- Alta precisión y repetibilidad



Neumática Sistema de Apoyo Hoja delgada DURMA I

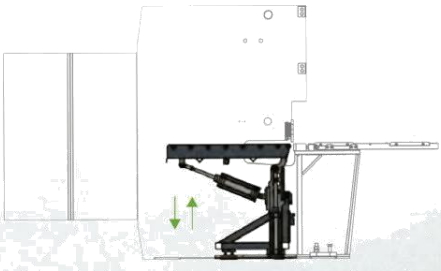


Paso 1

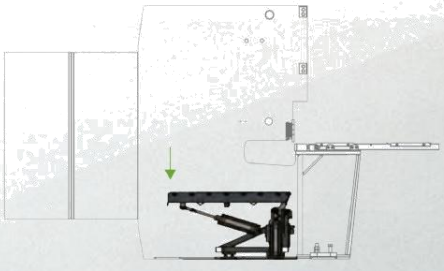


Paso 2

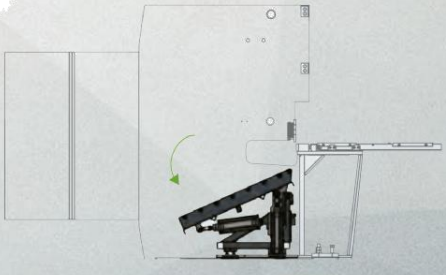
Neumática Sistema de Apoyo Hoja delgada DURMA IV



Paso 1



Paso 2



Paso 3

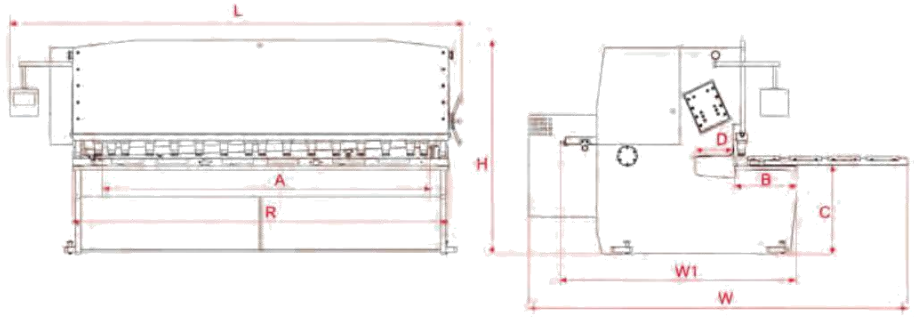
Detalles técnicos de la serie SBT

Serie SBT	Longitud de corte	Corte Capacidad		Throat Dept	Tiempos / min.	Ángulo de corte	Números de mantener abajo	Mantener bajo fuerza	Rango de calibrador trasero	Poder calibrador trasero
		MS (450 N/mm²)	SS (700 N/mm²)							
	mm	mm	mm	mm	1/min.	º	Unit	Ton	mm	kW
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1º30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1º30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1º45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2º	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	2º	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1º30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1º45'	18	62	1000	0,75

Estándar & Equipos opcionales

Equipos estándar

Construcción de alta resistencia de acero St 44 y liberado de tensiones
trama Usuario unidad amiga control de pantalla táctil CNC D-Touch 7
Fácil hoja adustment brecha Mesas
de frente de bolas integrado
BALLSCREW calibrador trasero, 1.000 mm y automática abatible plano
Brazo de escuadra con la escala y T-Slot y parada de la inclinación
Los brazos de soporte con ranuras en T & Stop
Inclinación La iluminación y la sombra línea 1 mt flip-up
dediles Automáticamente la presión ajustada holddowns
sólidas Superior e inferior con cuchillas 4 lados
Pedal
Hidráulica y electrónica componentes de alto
rendimiento Medidor de balanceo hacia atrás arriba



Espalda calibrador de la velocidad	Fuerza de motor	Capacidad de aceite	Número de soporte de hojas	Altura de la mesa	Ancho de tabla	Longitud de la tabla	Longitud	Anchura	Ancho total	Altura	Peso
mm/min.	kW	lt	Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
				C	B	R	L	W1	W	H	
120	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
120	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
120	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
120	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
120	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
120	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
120	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3850	2250	16300

Equipos Opcionales

CE-Norm
Ajuste del espacio cuchilla
motorizada Línea de corte por láser
Las cortinas de luz para la protección de los
dedos Neumático soporte de hoja delgada que
DURMA Neumático soporte de hoja delgada
DURMA IV Protección contra torsión hidráulica
La profundidad de la garganta
Especial La escuadra trasera 1.250
mm. Añadir. brazos de soporte
La presión de retención
ajustable Cuchillas especiales
Refrigerante de aceite
Ángulo ajustable dejar de 0-180 °
Panel de control en posición opuesta
Medición de la temperatura Embalaje
especial en el extranjero

D-Touch 7 Unidad de Control



- Entrada rápida de datos
- Puerto USB fácil conexión
- RJ45 Ethernet 10 / 100M
- Fácil programación

Los cortes son más fáciles con D-Touch 7

Con interfaz fácil de usar D-Touch 7 permite un corte perfecto en cuestión de segundos mediante la programación sin fin y función de entrada de material.

- Colorido, toque de pantalla ancha (LCD 7 “800x480)
- La entrada de datos rápida
- La conexión fácil
- Entrada USB
- Ethernet: RJ-45 10 / 100M
- Windows CE programa ilimitado y los pasos
- Tipo de material ilimitada

