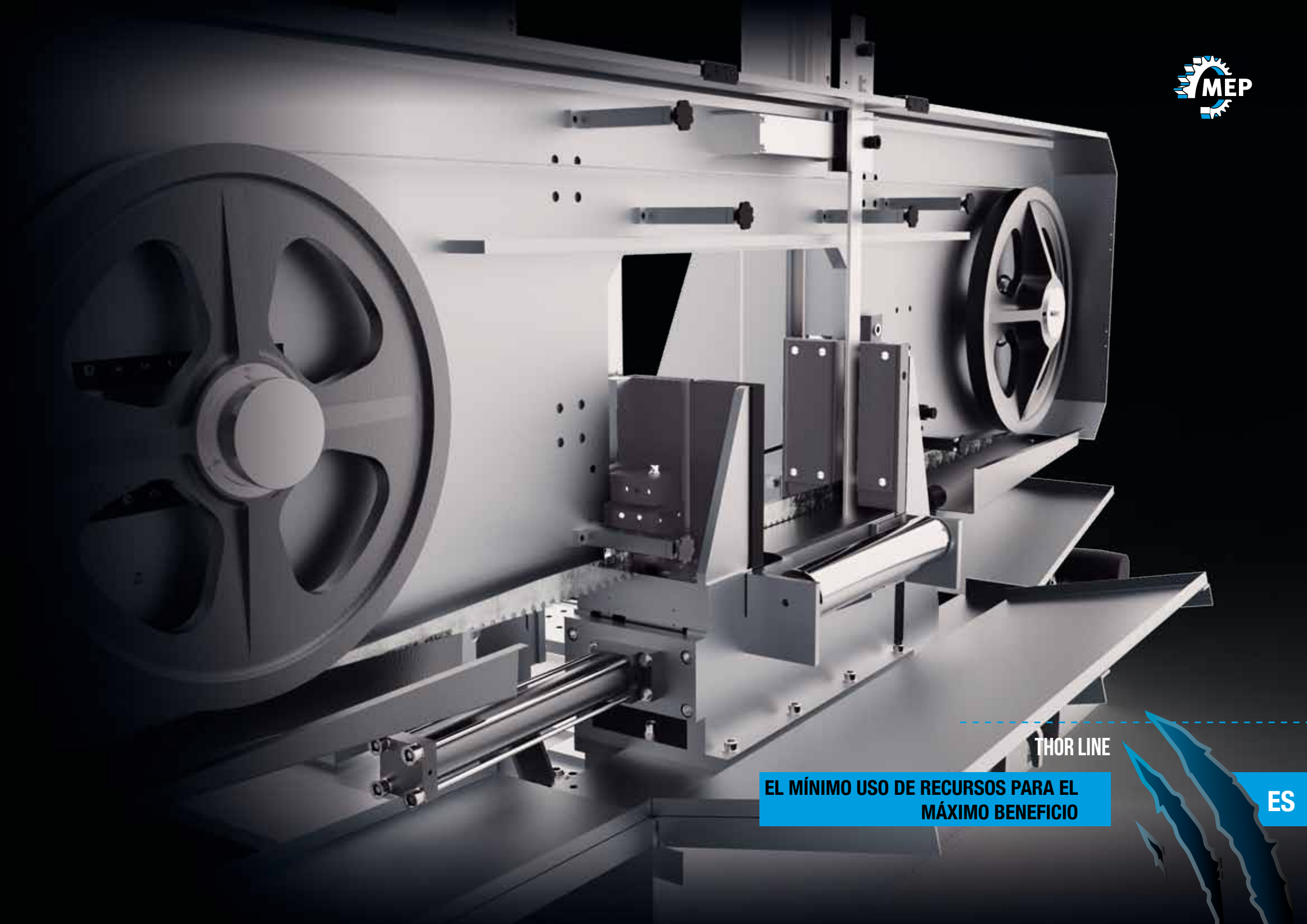


THOR LINE

EL MÍNIMO USO DE RECURSOS PARA EL MÁXIMO BENEFICIO

ES

THOR 450
THOR 560
THOR 660
THOR 860
THOR 1020



POTENCIA Y SENCILLEZ EN UN CORAZÓN DE ACERO

SIERRAS SEMIAUTOMÁTICAS DE CINTA SOBRE GUÍAS DE GRAN CAPACIDAD

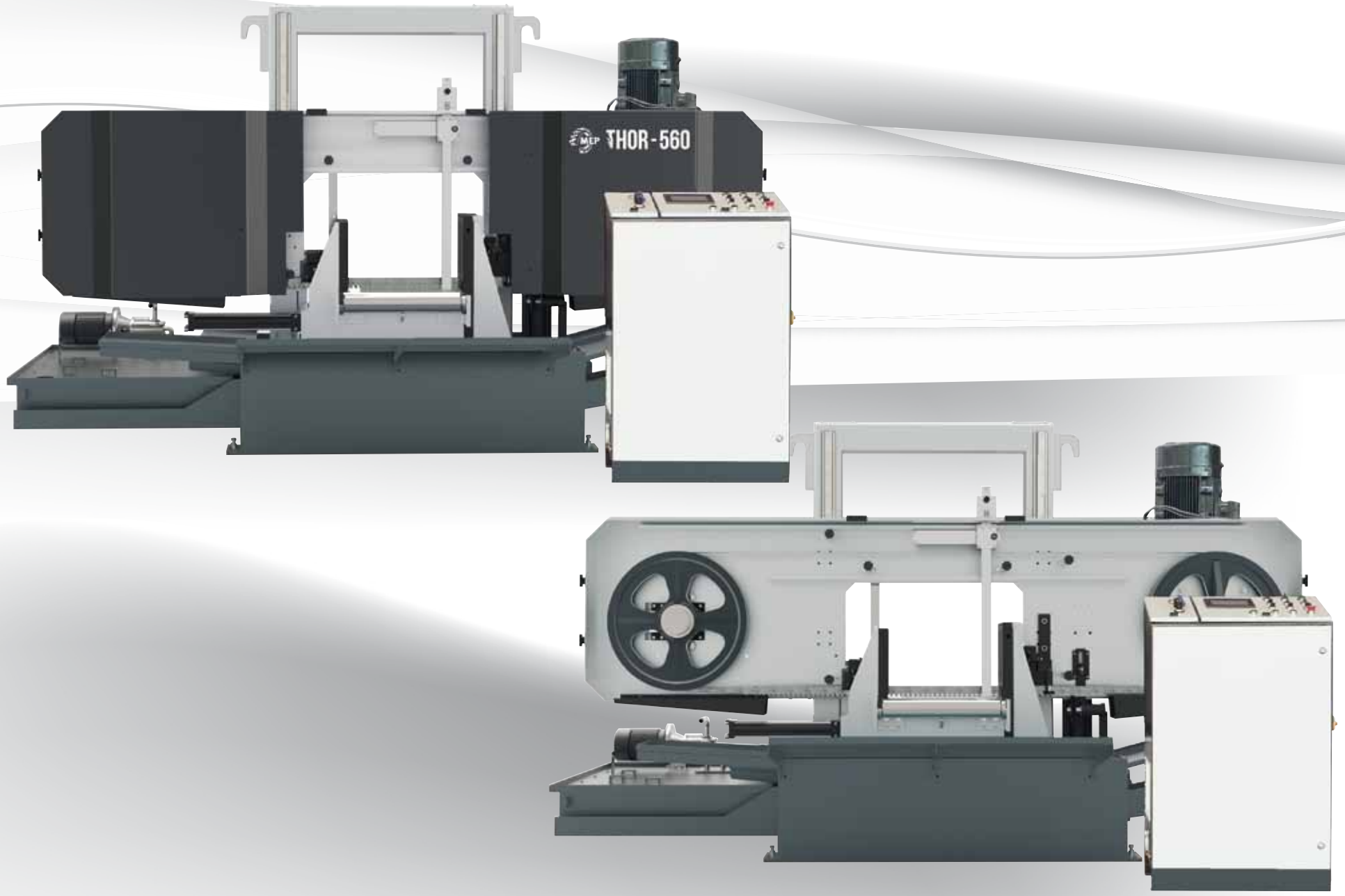
cortes a 0°, apta para cortar cualquier tipo de aceros y aleaciones
macizo - perfil - redondo/cuadrado/rectangular/tubos

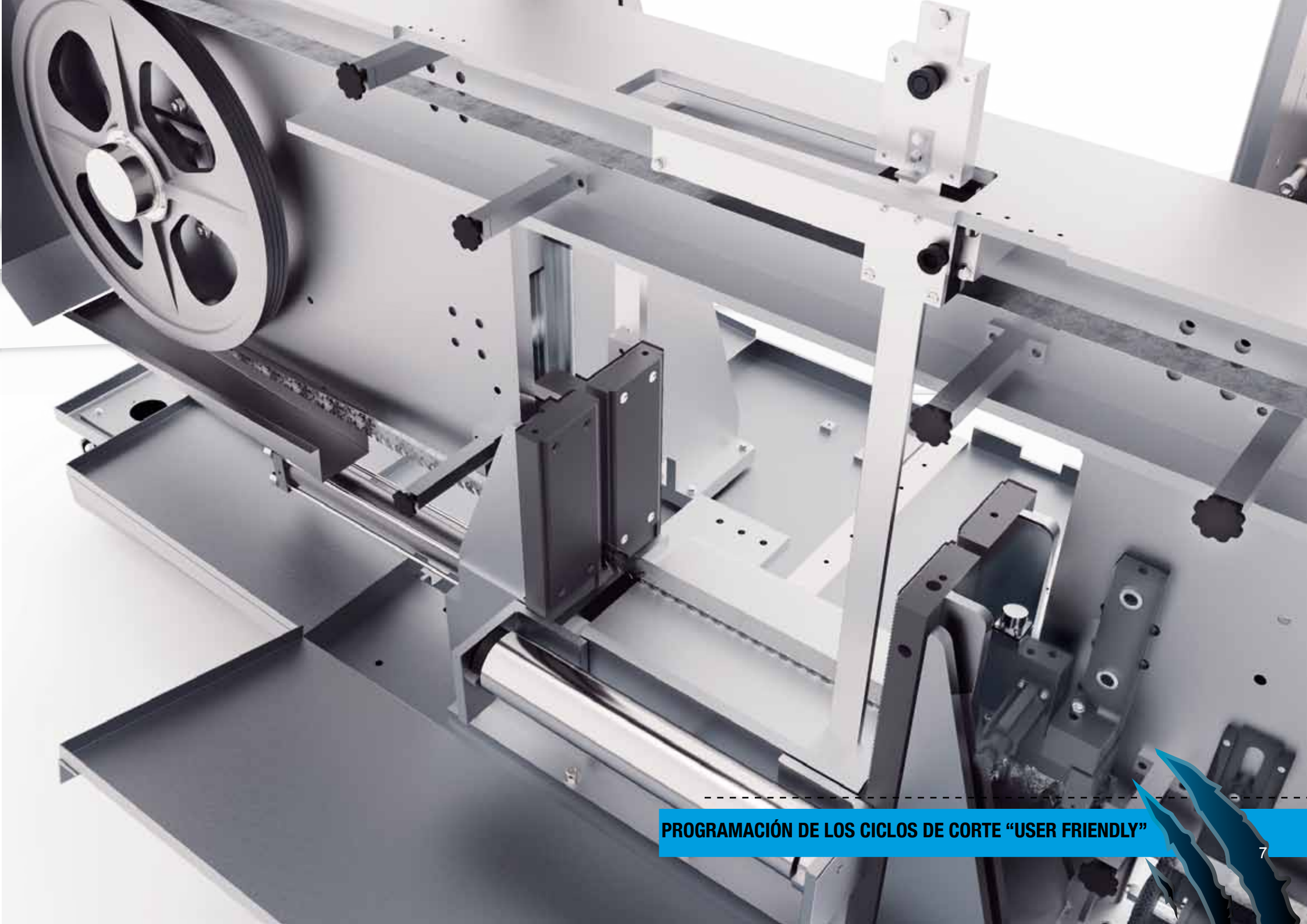



MAIN MENU
SEMI AUTO
SETTING
MONITOR
MEP
MANUAL
I/O LIST
ALARM
BACK

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	THOR - 450	THOR - 560	THOR - 660	THOR - 860	THOR - 1020
Longitud mínima de corte	10 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Apriete mínimo	60 mm	95 mm	95 mm	95 mm	110 mm
Apertura mordaza	horizontal 465 mm	horizontal 570 mm	horizontal 670 mm	horizontal 870 mm	horizontal 1030 mm
Apertura vertical	455 mm	565 mm	665 mm	865 mm	1030 mm
Precisión de corte (horizontal y vertical)	0.1mm/100mm(+/-)	0.1mm/100mm(+/-)	0.1mm/100mm(+/-)	0.1mm/100mm(+/-)	0.1mm/100mm(+/-)
Hoja	5800x41x1,3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm	8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
Velocidad hoja	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Motor hoja	7.5 Kw (10 HP)	9 Kw (12.5 HP)	11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
Motor centralita hidráulica	1.5 Kw (2HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
Peso de la máquina	2900 Kg	4619 Kg	5922 Kg	7160 Kg	8586 Kg
dimensiones (mm) **dimensiones de transporte**	L 3050 x W 1340 x H 2050mm L 2700 x W 1340 x H 2050mm	L 3580 x W 2110 x H 2260mm L 3580 x W 1560 x H 2260mm	L3810 x W 2120 x H 2445mm L 3810 x W 1560 x H 2445mm	L 4370 x W 2135 x H 3020mm L 4370 x W 1560 x H 2250mm	L 5060 x W 2100 x H 3274mm L 5060 x W 1560 x H 2300mm
					CAPACIDAD DE CORTE
pieza redonda	450	560	660	860	1020
pieza cuadrada	450 x 450	560 x 560	660 x 660	860 x 860	1020 x 1020
capacidad en paquete	L 450 x A 270	L 560 x A 335	L 660 x A 400	L 860 x A 520	L 1020 x A 615


MEP
THOR-560



PROGRAMACIÓN DE LOS CICLOS DE CORTE “USER FRIENDLY”



- La máquina puede montar tanto hojas bimetálicas como placas de metal duro (TCT).
- Aproximación rápida de la hoja al material que se va a cortar para optimizar la productividad.
- Regulador de bajada del cabezal automático en caso de avance excesivo en función del tipo de material y de los valores configurados.
- “Memorización automática de la posición del arco portahoja en función de la altura del material.”

- Parada automática de la máquina en caso de rotura de la hoja.
- Sistema manual de lubricación de todas las partes móviles de la máquina.



> PRODUCTIVIDAD

_Robusta estructura de acero soldado - construcción antitorsión para absorber las vibraciones y aportar estabilidad de corte a la máquina y una larga vida útil a las hojas.



_Volantes de fundición para la rotación de la hoja. Volante motor montado sobre un mandril especial del reductor.





_Evacuador de virutas automático de sinfín con transmisión mediante motor eléctrico y reductor (incluye recipiente para las virutas) que asegura unas mejores condiciones operativas, una mayor duración de la máquina y una reducción de los tiempos de mecanizado, lo que evita la interrupción del proceso de producción para la eliminación manual del material de desecho.



_Cepillo de limpieza de hoja motorizado mediante sistema hidráulico para una limpieza constante de la hoja que favorece una mayor vida útil.

_Depósito del líquido refrigerante alojado en el interior de la base y motor del líquido de refrigeración de alto caudal kW (CV) para una limpieza constante de la hoja que favorece una mayor vida útil.



- Control general de la máquina con botones de mando, PLC, inversor electrónico para la variación de las revoluciones de la hoja, transformador, contactor auxiliar y conector con fusibles.
- Las válvulas hidráulicas y el regulador para la bajada del cabezal son de fácil acceso y se colocan sobre el panel de control.

> PRECISIÓN

_Cabezales de guía de la hoja móviles montados sobre guías rígidas y conectados mecánicamente a la mordaza móvil, garantizado así su posicionamiento correcto en función del tamaño de la barra.



_Lámpara de iluminación del plano de corte para colocar con precisión la barra para cortes no de serie o de encabezamiento.





_Mordaza con doble bloqueo para un mejor apriete y cortes sin rebabas: la mordaza de doble apriete permite sujetar la pieza tanto en carga como en descarga durante el corte.

_Tensado hidráulico y automático de la hoja para un tensado correcto de la misma. El sistema mantiene constante el tensado de la hoja y la afloja progresivamente cuando está apagada para evitar que se salga y la fatiga de esta.

> TECNOLOGÍA AVANZADA PARA ALTAS PRESTACIONES A ALTA VELOCIDAD

_El motor de la hoja se acopla al reductor. La velocidad de rotación de la hoja se configura en la consola de la máquina mediante un variador electrónico (INVERSOR).





_Cabezal de corte guiado sobre guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión para garantizar una mayor producción y vida útil de la hoja.

_Sensor hidromecánico para la configuración del avance del cabezal sin la intervención del operador en función de la composición del material, de su firmeza y del tamaño.

_Mordaza de corte hidráulica con cilindro hidráulico de doble efecto.

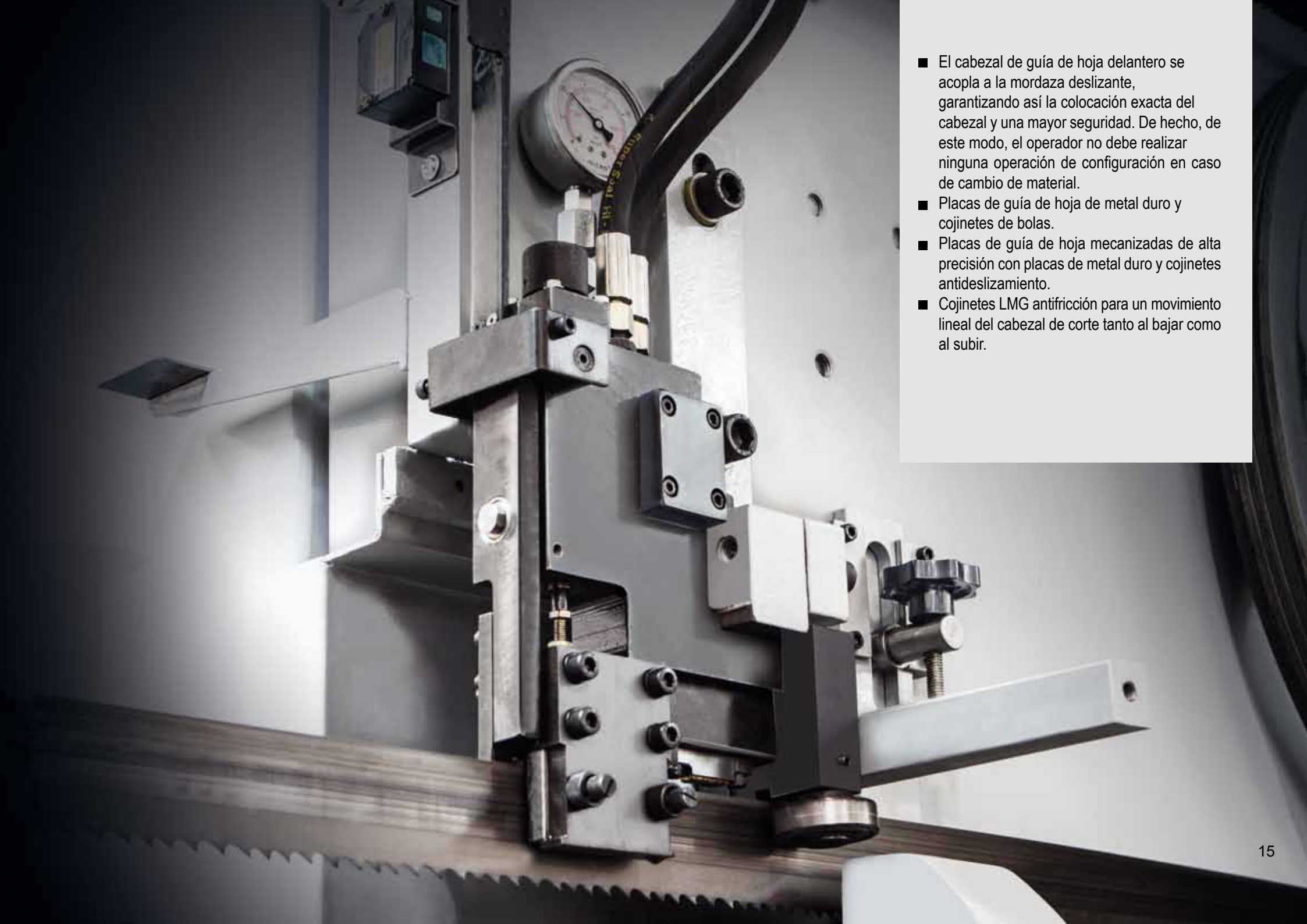


CENTRALITA HIDRÁULICA DE ÚLTIMA GENERACIÓN DE ALTA EFICIENCIA Y BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

La centralita hidráulica y el depósito son dos piezas para facilitar su mantenimiento.



- Velocidad de bajada del cabezal controlada y retorno rápido mediante un sistema totalmente hidráulico.
- Autoposicionamiento del cabezal de corte en la posición de inicio corte, durante la fase de subida.
- Válvula con control de descenso de la cabeza , autorregulable en función de la dureza del material y de su tamaño , sin necesidad de intervención por el operario.



- El cabezal de guía de hoja delantero se acopla a la mordaza deslizante, garantizando así la colocación exacta del cabezal y una mayor seguridad. De hecho, de este modo, el operador no debe realizar ninguna operación de configuración en caso de cambio de material.
- Placas de guía de hoja de metal duro y cojinetes de bolas.
- Placas de guía de hoja mecanizadas de alta precisión con placas de metal duro y cojinetes antideslizamiento.
- Cojinetes LMG antifricción para un movimiento lineal del cabezal de corte tanto al bajar como al subir.



Máquina con diseño ergonómico que facilita el cambio de hoja, el control periódico y el mantenimiento preventivo.

OPCIONAL

1 - Regulador de presión de mordaza con visualización digital del valor configurado, útil en caso de corte de tubos delgados

2 - Mordaza vertical para cortes en paquetes

3 - Marcador láser

4 - Sensor electrónico de bajada del cabezal

5 - Sensor para desviación hoja

6 - Pantalla táctil HMI

7 - Lubricación mínima para el corte de material de construcción

8 - Tope mecánico de medida 1000 mm

9 - Alimentador con mordaza hidráulica para la colocación correcta del material

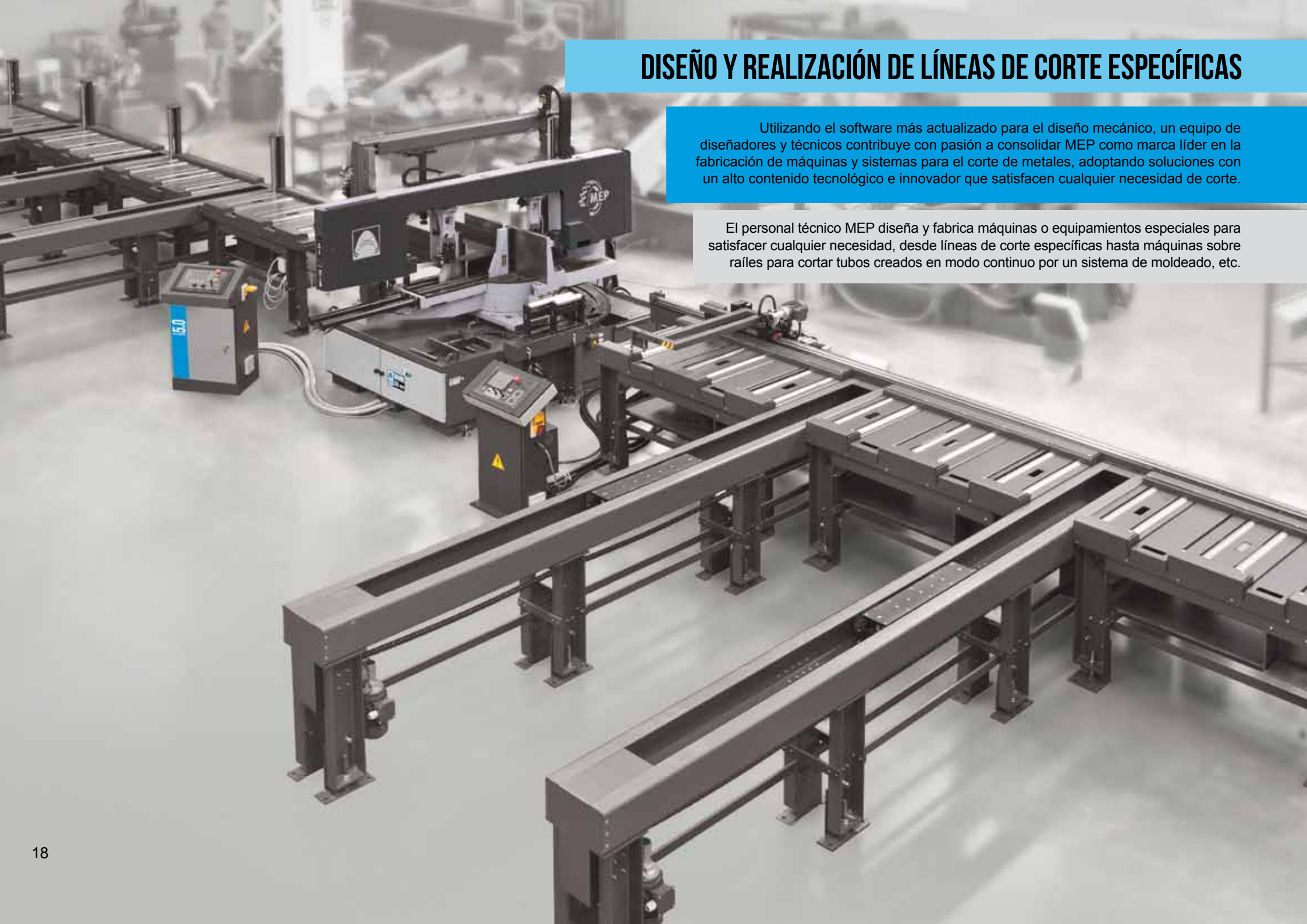
10 - Lubricación de todas las partes móviles mediante bomba manual

11 - Transformador de potencia (máquina estándar suministrada a 400 V - 50 Hz)

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas o equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad, desde líneas de corte específicas hasta máquinas sobre raíles para cortar tubos creados en modo continuo por un sistema de moldeado, etc.



EL PROGRAMA “MEP SERVICE”:
- SERVICIO GLOBAL
- ASISTENCIA LOCAL

NUESTRA PROFESIONALIDAD Y DISPONIBILIDAD, COMO GARANTÍA DE SU EFICIENCIA, SIEMPRE!

MEP brinda en todo momento una variedad de soluciones para la máxima productividad:
- **FORMACIÓN**
- **SOFTWARE**
- **SERVICIO Y ASISTENCIA**
- **SOLUCIONES DE OPTIMIZACIÓN**
- **INTEGRACIONES**
- **REVISIONES**



PIEZAS DE RECAMBIO

- **Red de almacenes de recambios y logística a escala mundial:**
  Pergola (ITALIA), Woodstock (CANADÁ), Conway (EE.UU.), São Paulo (BRASIL), Suzhou (CHINA)

- **Disponibilidad diaria de la mayor parte de recambios con entrega rápida.**

SERVICIO Y ASISTENCIA

- El Servicio de Asistencia al Cliente es un valor añadido en el proyecto de la empresa; un departamento de confianza, dinámico y competente que proporciona asistencia técnica durante el montaje y la puesta en funcionamiento de las máquinas, y que organiza cursos en la sede para la formación de técnicos.

FORMACIÓN

- **Instructores altamente cualificados y certificados para aumentar sus conocimientos.**
- **Cursos para operadores sobre el uso eficiente de las máquinas.**

ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE

- TRANSFERENCIA DE DATOS RÁPIDA Y SENCILLA: reciba actualizaciones y modificaciones de software por correo electrónico que se transfieren mediante un puerto USB o tarjetas SD o MMC, por medio de la correspondiente ranura de la consola de mando.

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO
DEL MUNDO

museo.bronzidorati@libero.it

MEP SPA
Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1
61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721
Sede Legale: Via Brera, 3
20121 MILANO (MI) ITALY
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepspa@mepsaws.legalmail.it
web site: www.mepsaws.com
mail: mepspa@mepsaws.it