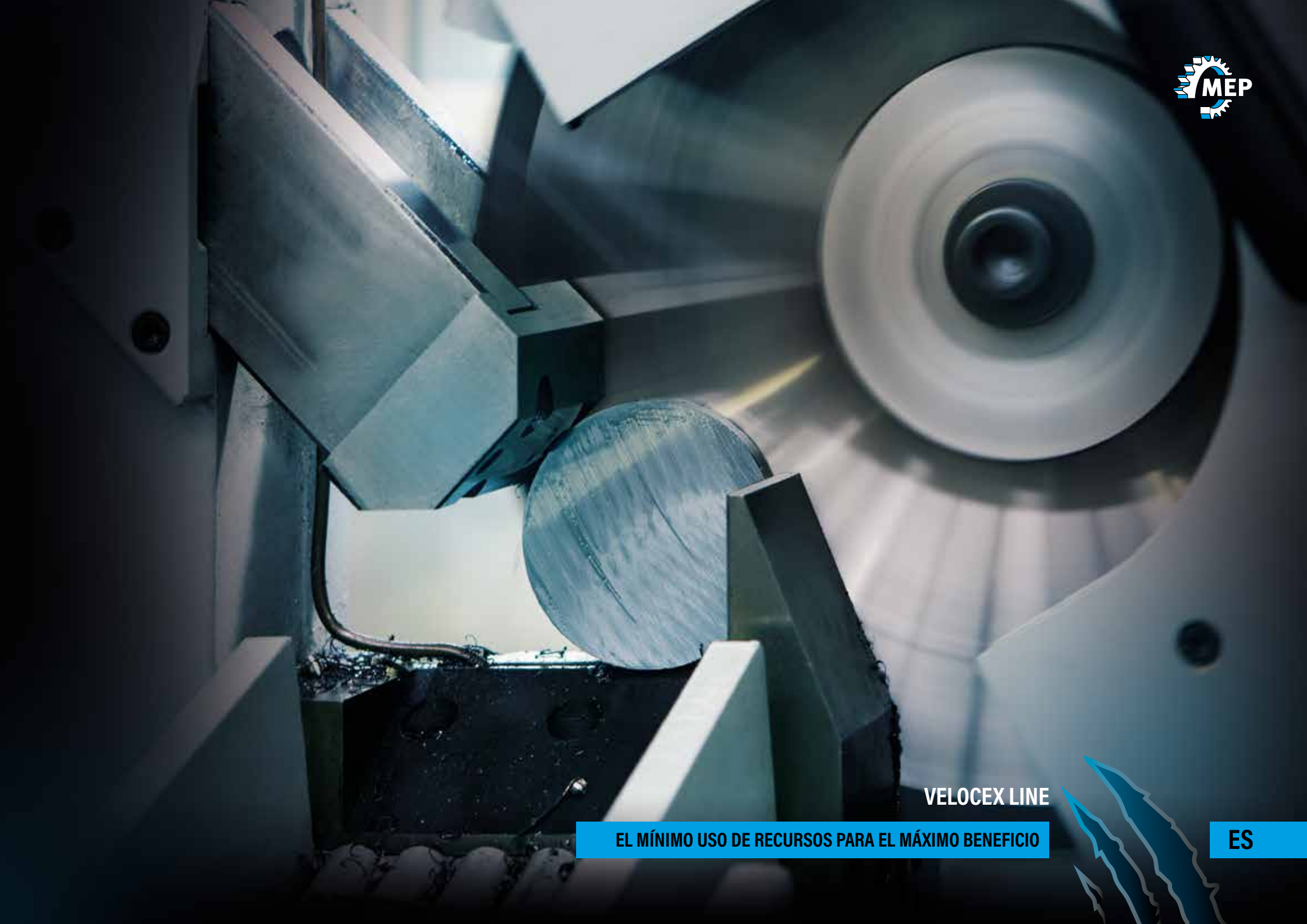


VELOCEX LINE

EL MÍNIMO USO DE RECURSOS PARA EL MÁXIMO BENEFICIO

ES

VELOCEX 65 / VELOCEX 80 / VELOCEX 100 / VELOCEX 125 / VELOCEX 150 / VELOCEX 175

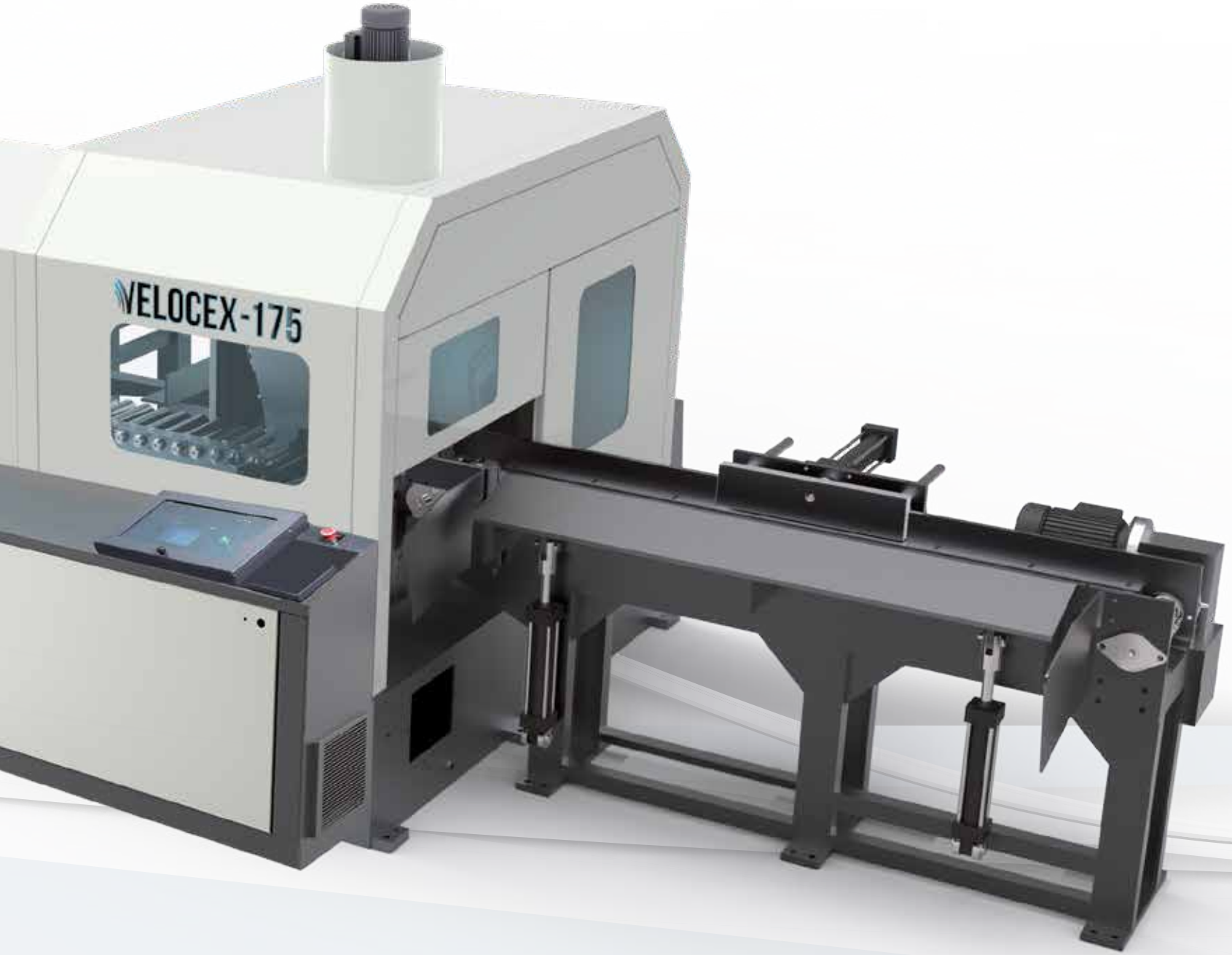
SIERRA DE DISCO > AUTOMÁTICA > HOJA CON PLACAS DE METAL DURO

- cortes a 0°, apta para cortar cualquier tipo de aceros y aleaciones
- macizo - perfil - redondo/cuadrado/rectangular/tubos



SIERRAS DE DISCO DE ALTO RENDIMIENTO Y PARA GRANDES PRODUCCIONES

HOJAS CON PLACAS DE METAL DURO O DE CERÁMICA QUE ASEGURAN UNA ALTA PRODUCCIÓN, UN ÓPTIMO ACABADO Y PRECISIÓN EN LA LONGITUD


VELOCEX-175

LA MÁQUINA SE CONTROLA MEDIANTE PLC CON INTERFAZ DE PANTALLA TÁCTIL

Pueden configurarse parámetros de trabajo tales como: bajada del cabezal de corte, eliminación, velocidad de la hoja, número de cortes a realizar, tamaño del material y longitud del corte.

- En caso de tubos y perfiles, es posible programar una reducción de la velocidad de entrada y de salida del disco del material.
- La máquina indica el tiempo de corte, el tiempo del ciclo y el número de cortes realizados.

> Pantalla táctil en color MITSUBISHI.

> "Programación guiada" para facilitar la configuración de los ciclos de trabajo.

> Posibilidad de configurar hasta 200 programas de corte y guardar 12 programas con nombres alfanuméricos.

> Librería de aceros que puede ampliarse añadiendo otros materiales.

> El programa de corte se monitoriza mediante la duración del ciclo, el tiempo total del programa, el recuento de piezas y el contador de vida útil de la herramienta.

> Hasta 5 longitudes de corte diferentes por programa.

> Optimización de la barra, gracias a la posibilidad de repetir la misma secuencia de corte para cada barra.

> Operaciones en ciclo manual de todas las partes móviles.

> Posibilidad de corregir rápidamente la longitud de corte, el PTL y la velocidad de la hoja.

> Puesta a cero del cabezal de corte antes de comenzar el ciclo automático.

> Se muestran los códigos de error con una explicación del problema.

> Programas especiales para elementos huecos, como por ejemplo una entrada y una salida de corte más lenta.

> Diagnóstico de todas las salidas y parámetros de los ejes.



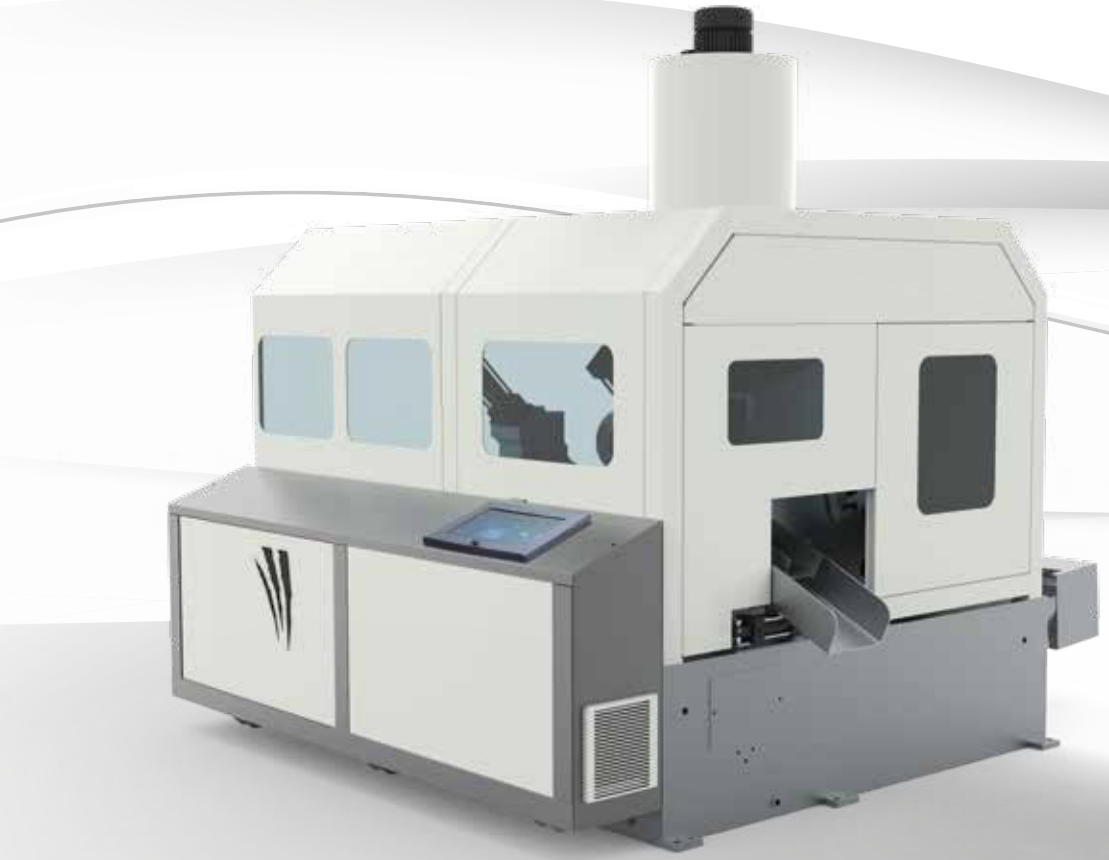
DATOS TÉCNICOS

	VELOCEX - 65
longitud barra	3000-6000 mm (10' - 20 ')
corte de encabezmiento	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4 pulg.)
longitud de corte	6 mm (0,236 pulg.) hasta la longitud total de la barra
carrera única	6 - 500 mm (0.236" - 20")
desecho barra	40 mm/40 mm (1,57 pulg.) + longitud de corte
hoja	placa de metal duro/cerámica 250 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm
velocidad hoja	variación de la velocidad de 50 a 200 m/min
motor hoja	7.5 Kw (10 HP)
motor centralita hidráulica	2.2 Kw (3 HP)
almacén de barras	modelo inclinado con una amplitud de carga de 730 mm (28,7" pulg.)
capacidad máxima del almacén de barras inclinado	2000 Kg (4400 lbs)
peso de la máquina	2500 Kg (5500 lbs)
dimensiones (mm)	2500 x 1800 x 1850
dimensiones de transporte	2100 x 2000 x 2200
velocidad del alimentador en mm por segundo	200 mm/sec
tolerancia de alimentación por cada 100 mm	0.03 mm
tolerancia de longitud por cada 100 mm	+/- 0.1 mm

●	10 - 65 mm (0.4"-2.56")
■	10 - 50 mm (0.4 "-2")
▬	10 - 55 mm (0.4 "-2.16")

	VELOCEX - 80	VELOCEX - 100	VELOCEX - 125	VELOCEX - 150	VELOCEX - 175
longitud barra	3000-6000 mm (10' - 20 ')	3000-6000 mm (10' - 20 ')	3000-6000 mm (10' - 20 ')	3000-6000 mm (10' - 20 ')	3000-6000 mm (10' - 20 ')
corte de encabezmiento	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4 pulg.)	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4 pulg.)	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4pulg.)	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4pulg.)	0 - programable a partir de 10 mm de longitud (0,4pulg.)
longitud de corte	6 mm (0,236 pulg.) hasta la longitud total de la barra	10 mm (0,400 pulg.) hasta la longitud total de la barra	10 mm (0,400 pulg.) hasta la longitud total de la barra	20 mm (0,787 pulg.) hasta la longitud total de la barra	20 mm (0,787 pulg.) hasta la longitud total de la barra
carrera única	6 - 1000 mm (0.236" - 40")	10 - 1000 mm (0.39" - 40")	10 - 1000 mm (0.39" - 40")	20 - 1000 mm (0.787" - 40")	20 - 1000 mm (0.787" - 40")
desecho barra	80 mm / 80 mm (3.15") + longitud de corte	90 mm / 90 mm (3.54") + longitud de corte	90 mm / 90 mm (3.54") + longitud de corte	120 mm / 120 mm (4.72") + longitud de corte	120 mm / 120 mm (4.72") + longitud de corte
hoja	placa de metal duro/cerámica 285 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm 315 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/12/90 & 4/11/63 mm	placa de metal duro/cerámica 360 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/80 & 4/12/90 mm 380 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placa de metal duro/cerámica 420 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placa de metal duro/cerámica 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 520 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placa de metal duro/cerámica 560 x 3.0 x 2.5 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm
velocidad hoja	variación de la velocidad de 50 a 200 m/min	variación de la velocidad de 50 a 200 m/min	variación de la velocidad de 50 a 200 m/min	variación de la velocidad de 50 a 200 m/min	variación de la velocidad de 50 a 200 mpm
motor hoja	11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	18.6 Kw (25 HP)	30 Kw (40 HP)	30 Kw (40 HP)
motor centralita hidráulica	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
almacén de barras	modelo inclinado con una amplitud de carga de 730 mm (28.74")	modelo inclinado con una amplitud de carga de 1400 mm (55.11")	modelo inclinado con una amplitud de carga de 1400 mm (55.11")	modelo inclinado con una amplitud de carga de 1400 mm (55.11")	modelo inclinado con una amplitud de carga de 1400 mm (55.11")
capacidad máxima del almacén de barras inclinado	2500 Kg (5500 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	6000 Kg (13,277 lbs)	7500 Kg (16,535 lbs)	9000 Kg (19,842 lbs)
peso de la máquina	3000 Kg (6613 lbs)	4000 Kg (8818 lbs)	4500 Kg (9920 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	5500 Kg (12125 lbs)
dimensiones (mm)	2500 x 2550 x 1900	2750 x 2550 x 2050	2750 x 2550 x 2050	2750 x 2750 x 2050	2750 x 2750 x 2050
dimensiones de transporte	2200 x 2750 x 2300	2200 x 2750 x 2400	2200 x 2750 x 2400	2200 x 2950 x 2400	2200 x 2950 x 2400
velocidad del alimentador en mm por segundo	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
tolerancia de alimentación por cada 100 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm
tolerancia de longitud por cada 100 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm

las longitudes de corte más largas de 200mm requieren un soporte en la descarga				**CAPACIDAD DE CORTE**
●	10 - 80 mm (0.4" - 3.15")	25 - 100 mm (0.98" - 3.93")	25 - 125 mm (0.98" - 4.92")	30 - 150 mm (1.18" - 5.90")	50 - 175 (1.96" - 7")
■	10 - 60 mm (0.4" - 2.36")	25 - 80 mm (0.98" - 3.15")	25 - 90 mm (0.98" - 3.54")	30 - 130 mm (1.18" - 5.11")	50 - 130 (1.96" - 5.11")
▢	10 - 65 mm (0.4" - 2.55")	25 - 90 mm (0.98" - 3.54")	25 - 100 mm (0.98" - 3.93")	30 - 140 mm (1.18" - 5.51")	50 - 145 (1.96" - 5.7")





PROGRAMACIÓN DE LOS CICLOS DE CORTE “USER FRIENDLY”

Al final de cada corte el disco no regresa a la posición de inicio de ciclo hasta que la barra no retrocede,con el fin de evitar el contacto con el material y evitar dañar la placa del disco. La transmisión mediante reductor permite eliminar la holgura.





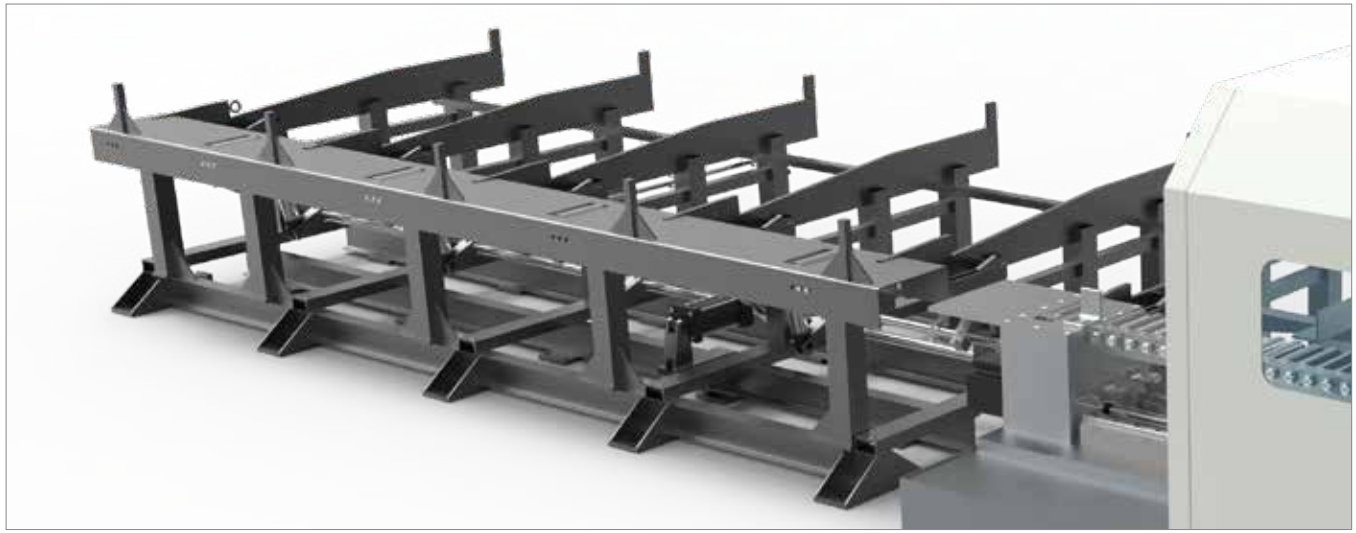
- Embrague de polvo magnético de la transmisión para una mayor vida útil del disco.
- El avance del cabezal de corte se produce mediante un servomotor montado en un tornillo de recirculación de bolas.



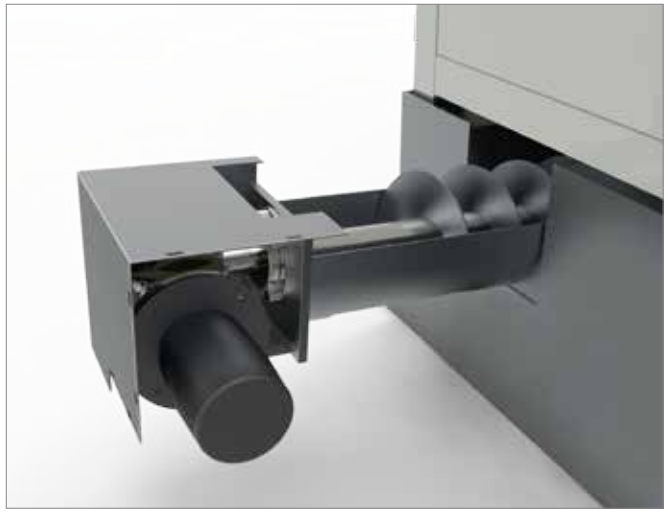
El motor eléctrico se ensambla con el reductor y se conectan mediante correas, poleas y un cursor sobre guías lineales inclinadas para optimizar la entrada del disco en el material, eliminar las vibraciones y, por lo tanto, mejorar la vida útil de la herramienta.

> PRODUCTIVIDAD

_Carga rápida de la barra en el alimentador de la máquina.



_Evacuador de virutas de sinfín para cualquier tipo de material con altura máxima de la descarga de 400 mm. A este se le puede añadir como opción un evacuador de virutas magnético externo SOLO para materiales de hierro.



_Cepillo motorizado hidráulico para eliminar las virutas de la ranura del diente para una mayor duración del disco.



_Lubricación automática de todas las partes móviles para garantizar su funcionamiento correcto. La lubricación puede temporizarse mediante el control de la máquina.

_Un sensor de nivel avisa al operador si el aceite de lubricación desciende por debajo del nivel mínimo, evitando así que la máquina se detenga o que el disco corte sin lubricación.

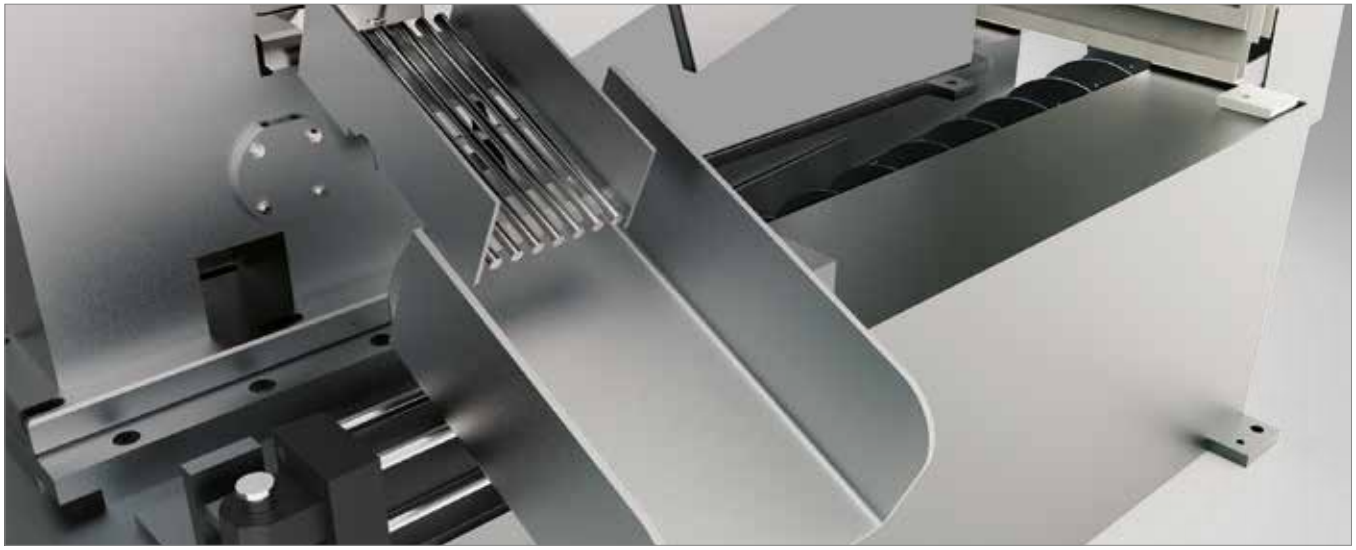




- La pantalla HMI muestra el número de piezas programadas, el programa que se está ejecutando y el consumo del motor de la hoja.
- La pantalla HMI se sitúa en la parte frontal de la máquina para facilitar su programación y el mantenimiento.
- La pantalla HMI muestra el consumo del motor de la hoja y el control sobre el esfuerzo de corte.

> PRECISIÓN

_El corte de encabezamiento y el material de desecho se separan automáticamente de las piezas buenas a través de una guía de descarga de piezas móvil. * Disponible como opción el descargador de cadena para cortes largos.



_ Retroceso automático del alimentador al finalizar cada corte para evitar el roce con el material.

_ Insertos guía-hoja fácilmente sustituibles.





> SEGURIDAD

_ Máquina totalmente protegida.
_ Todas las puertas de la máquina están provistas de interruptores de seguridad que las detienen de inmediato si se abren durante su funcionamiento.
_ Las puertas frontales se abren del todo para facilitar el cambio de disco.
_ Sensor de seguridad en caso de caída de presión del sistema mínimo (MICROMIST).
_ Cubierta de seguridad frontal del almacén de barras.

> TECNOLOGÍA AVANZADA PARA ALTAS PRESTACIONES A ALTA VELOCIDAD

_Servomotor.



_El cabezal operador se desliza sobre guías lineales y patines de recirculación de bolas.



_Velocidad de la hoja variable mediante variador de frecuencia y mostrada en la pantalla.

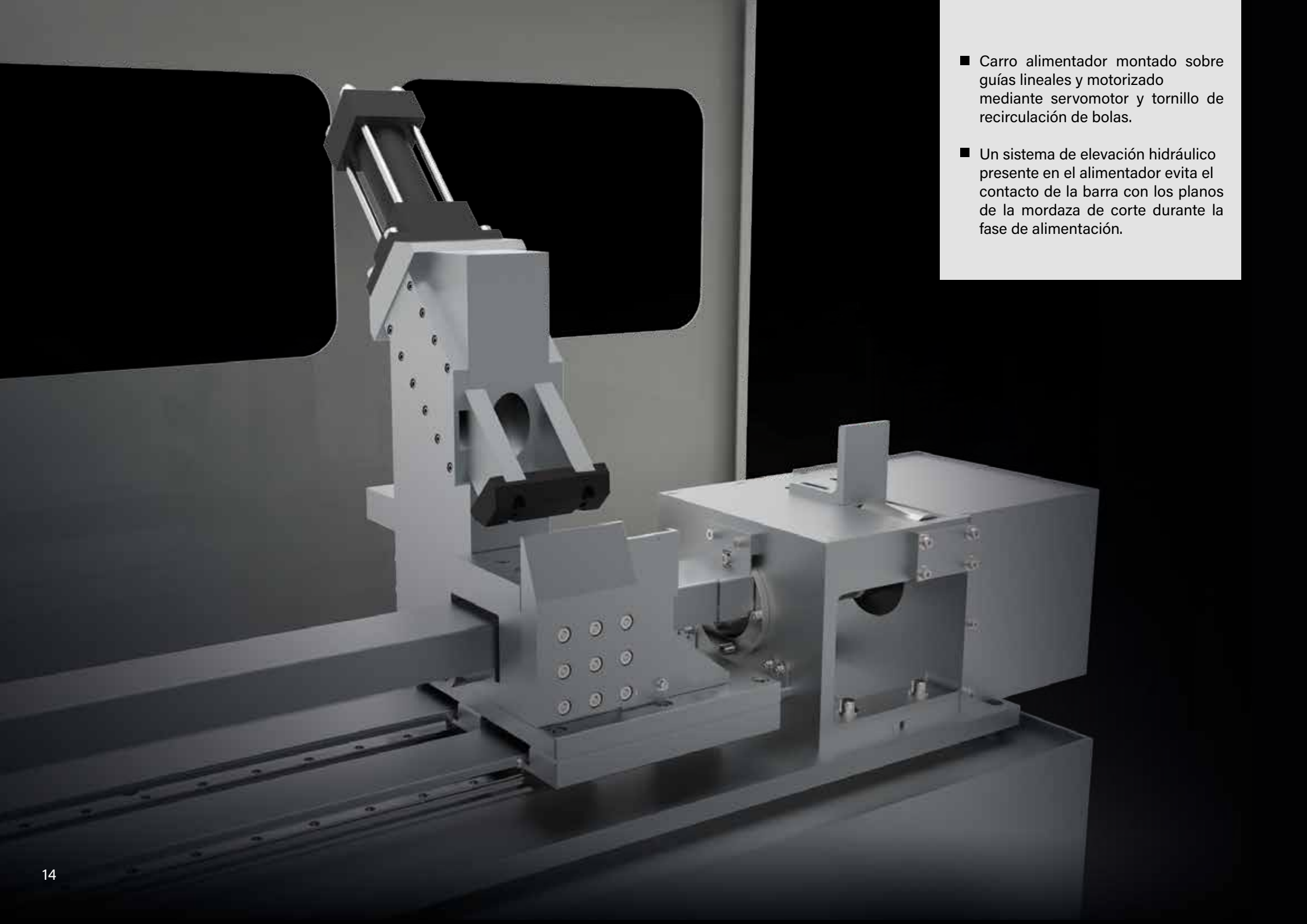


_Freno electromagnético para eliminar la holgura de la transmisión y aumentar la vida útil de la hoja.





CENTRALITA HIDRÁULICA DE ÚLTIMA GENERACIÓN QUE GARANTIZA ALTA EFICIENCIA Y BAJO CONSUMO



- Carro alimentador montado sobre guías lineales y motorizado mediante servomotor y tornillo de recirculación de bolas.
- Un sistema de elevación hidráulico presente en el alimentador evita el contacto de la barra con los planos de la mordaza de corte durante la fase de alimentación.

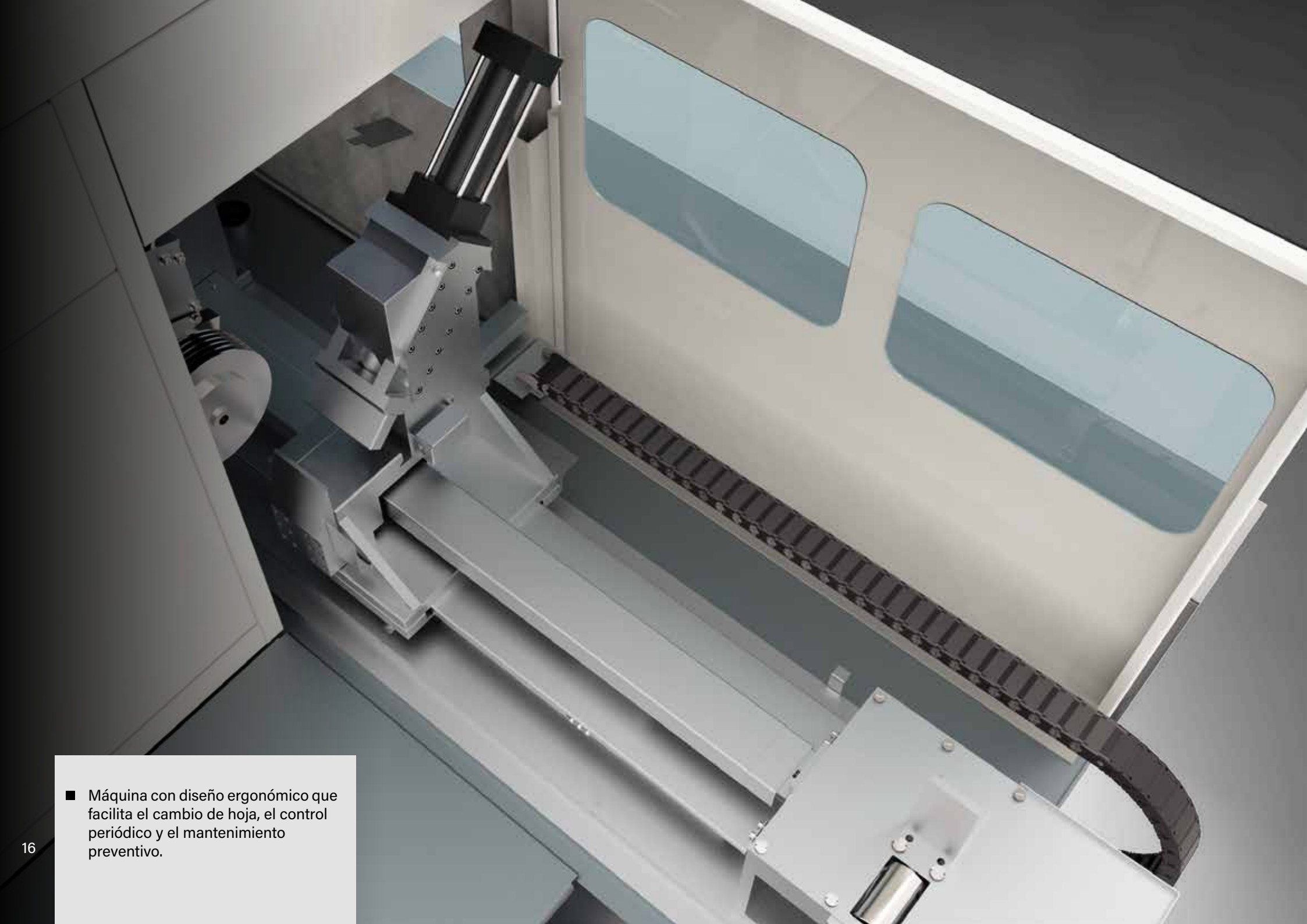


- Zapatas de corte templadas en ambos lados de la mordaza.

- Zapatas de corte templadas en ambos lados de la mordaza.

- Mordaza del alimentador inclinada para alimentar el material a la longitud deseada. La carrera única del alimentador es de 1000 mm y está controlada por un servomotor y un tornillo de recirculación de bolas.
  La máquina está provista de un ciclo especial para cortar piezas pequeñas que permite realizar la alimentación progresiva de la barra, evitando así el repliegue de la mordaza del alimentador.

- Corte mínimo de 6 mm para los modelos Velocex 100, Velocex 125, Velocex 150, Velocex 175



- Máquina con diseño ergonómico que facilita el cambio de hoja, el control periódico y el mantenimiento preventivo.

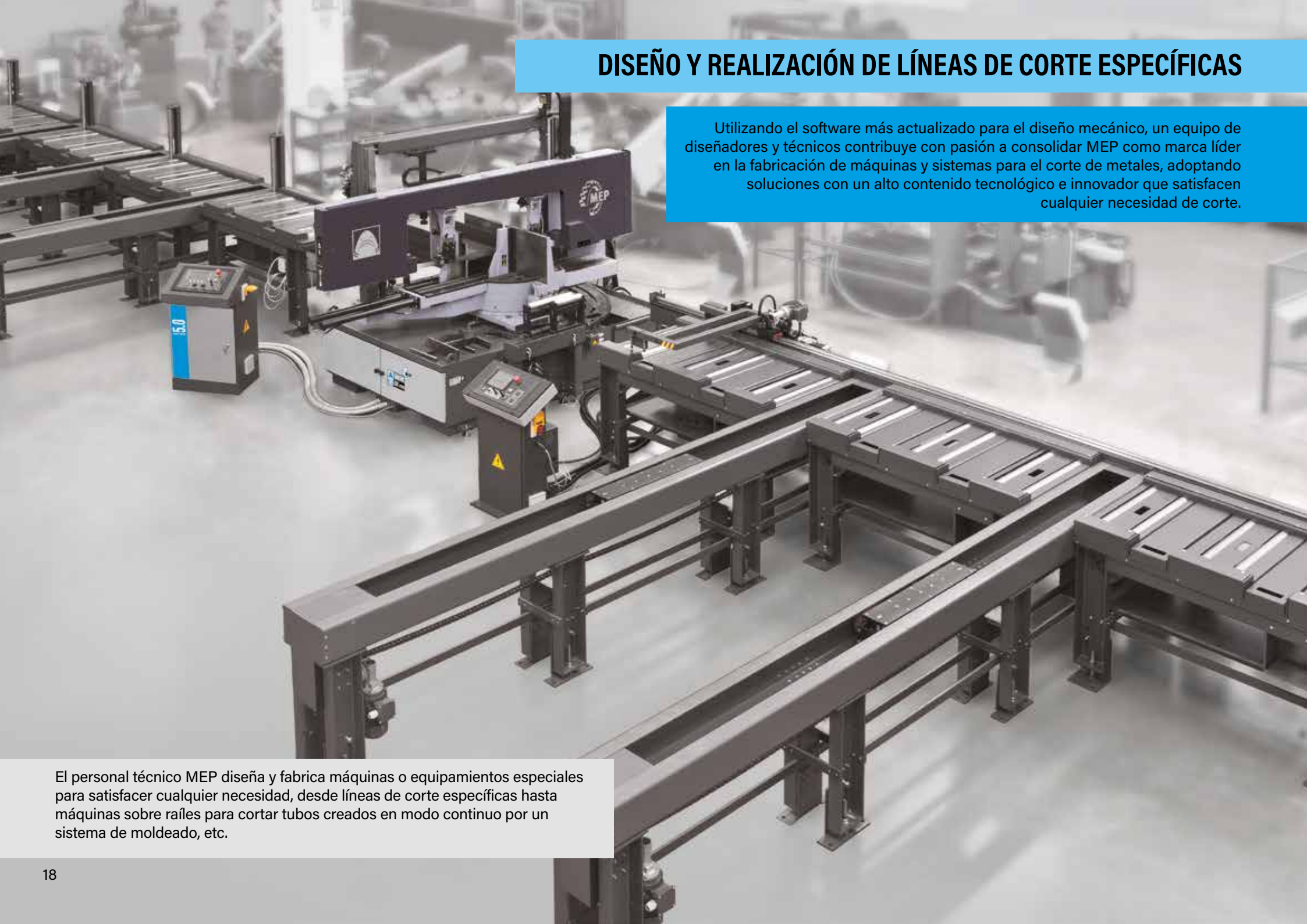
OPCIONAL

- Cargador de barra para redondo (inclinado) 6,0 mtos
- Cargador de barra para no redondo (horizontal con pasadores) 6,0 mtos.
- Cargador de barra de correas para paquetes (pernos para su alimentación) 6,0 mtos máximo 2t
- Aspirador para el humo
- Evacuador de viruta magnético tipo de modelo Z (para conectarlo en lugar de l' evacuador con vid sin fin)
- Evacuador de viruta con correa tipo de modelo Z (para conectarlo en lugar de l' evacuador con vid sin fin)
- Carter de seguridad del almacén de barra laterales
- Transformador para V.208,220,240,480,575
- Descargador de piezas motorizado de 1 mto para longitudes superior a 50mm
- Descargador de piezas motorizado de 2 mtos para longitudes superior a 50mm
- Descargador de piezas motorizado de 3 mtos para longitudes superior a 50mm
- Descargador de piezas motorizado de 1 mto con expulsor hidráulico *
- Descargador de piezas motorizado de 2 mtos con expulsor hidráulico **
- Descargador de piezas motorizado de 3 mtos con expulsor hidráulico ***
- Carro de alimentacion flotante para evitar el roce del material
- Tele Servicio Asistencia
- Sierra circular cermet o metal duro

*** Longitud maxima de la pieza cortada a expulsar: 500 mm**
**** Longitud maxima de la pieza cortada a expulsar: 1000 mm**
***** Longitud maxima de la pieza cortada a expulsar: 1500 mm**

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.



El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas o equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad, desde líneas de corte específicas hasta máquinas sobre raíles para cortar tubos creados en modo continuo por un sistema de moldeado, etc.

EL PROGRAMA MEP SERVICE:
> SERVICIO GLOBAL
> ASISTENCIA LOCAL

NUESTRA PROFESIONALIDAD Y DISPONIBILIDAD, COMO GARANTÍA DE SU EFICIENCIA, SIEMPRE!

MEP brinda en todo momento una variedad de soluciones para la máxima productividad:

- **FORMACIÓN**
- **SOFTWARE**
- **SERVICIO Y ASISTENCIA**
- **SOLUCIONES DE OPTIMIZACIÓN**
- **INTEGRACIONES**
- **REVISIONES**



PIEZAS DE RECAMBIO

- **Red de almacenes de recambios y logística a escala mundial:**
  Pergola (ITALIA), Woodstock (CANADÁ), Conway (EE.UU.), São Paulo (BRASIL), Suzhou (CHINA)
- **Disponibilidad diaria de la mayor parte de recambios con entrega rápida.**

SERVICIO Y ASISTENCIA

- El Servicio de Asistencia al Cliente es un valor añadido en el proyecto de la empresa; un departamento de confianza, dinámico y competente que proporciona asistencia técnica durante el montaje y la puesta en funcionamiento de las máquinas, y que organiza cursos en la sede para la formación de técnicos.

FORMACIÓN

- **Instructores altamente cualificados y certificados para aumentar sus conocimientos.**
- **Cursos para operadores sobre el uso eficiente de las máquinas.**

ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE

- TRANSFERENCIA DE DATOS RÁPIDA Y SENCILLA: reciba actualizaciones y modificaciones de software por correo electrónico que se transfieren mediante un puerto USB o tarjetas SD o MMC, por medio de la correspondiente ranura de la consola de mando.

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



EN EL MUSEO DE NUESTRA CIUDAD SE ENCUENTRA
EL ÚNICO CONJUNTO DE BRONCE DORADO
DEL MUNDO

---

museo.bronzidorati@libero.it

MEP SPA
Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1
61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721
Sede Legale: Via Brera, 3
20121 MILANO (MI) ITALY
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepspa@mepsaws.legalmail.it
www.mepsaws.com
mepspa@mepsaws.it