MÁQUINA DE TORCHADO y SOLDAR ARCO MANUAL
MARCA HUGONG
MODELO GOUGE 630







Descripción

- Proceso de corte muy efectivo, el cual consiste en usar un electrodo de carbón para crear un arco y calentar el material base luego con un chorro de aire comprimido remueve mecánicamente el metal fundido.
- Fuente de potencia regulada por Thyristores.
- Opera en modo Gouging, electrodo de grafito o SMAW, soldadura por arco manual.
- Usa electrodos desde 3.2 a 6 mm.
- Equipado con Pinza porta electrodo de grafito tipo K4000.
- Cable y pinza de trabajo.
- Equipo usado ampliamente para remover las soldaduras defectuosas y puede ser empleado para producir Biseles en U.

Parámetros técnicos Entrada de voltaje (VAC)	Consumo de Corriente (A)	Voltaje en vacío (VCD)	Rango de Corriente (A)	Ciclo de Trabajo (100%)	Peso (Kg)	Dimensiones (lxAxAl)
400	73	80	100-630	630A/60%	240	730x580x950

Todos los Modelos:

Modelo	**GOUGE 630**	**GOUGE 800**	**GOUGE 1000**	**GOUGE 1250**
Input Power (v)	400	400	400	400
Rated Input Current (A)	73	84	100	130
Rated Input Capacity (kVA)	54	58	66	86
Rated Open Circuit Voltage (V)	80	77	75	75
Welding Current Adjustment Range (A)	100-630	150-800	200-1000	250-1250
Rated Output (A)	60%@630	60%@800	60%@1000	60%-1250
Peso (kg)	240	260	400	406
Dimensiones (LxWxH mm)	760x600x950	760x600x950	1030x630x1060	1030x630x1060

Declaración de Conformidad.
Todos los productos llevan adjunta una declaración de conformidad específica en su versión original.
Para más información consulte el folleto de información sobre garantía, cuidados y mantenimiento que encontrará en
www.proingas.cl