

plegadoras horizontales

EUROMAC®

Cualquier taller que trabaje con **acero** o **cobre** puede sacar provecho de una **Digibend**

Está pensando en utilizar una prensa convencional para plegar pequeñas piezas, material de gran espesor, tubos o pasamanos? **Entonces Usted** debería considerar utilizar una Digibend, una potente y versátil plegadora horizontal.
El plegado horizontal sobre una mesa plana ofrece dos principales ventajas:

- Su pieza siempre estará perfecta, ya que estará apoyada sobre un plano en lugar de apoyarse entre dos pequeñas superficies.
- Puede realizar un plegado cerrado (por ejemplo, un tubular en 9 tramos) y así ahorrar tiempo y también ahorrase la soldadura de las piezas.

La Digibend toma ventaja de ello y con sus únicas características va más allá.



Con Euromac Usted alcanzará la maxima flexibilidad en plegado



Herramienta de plegado en U con pin Ø 30 mm, H=200 mm y barra antiflexión.
Máx. 200 x 5 mm.

Euromac ofrece una variedad de herramental estándar para el modelo Digibend y el cambio de una herramienta a otra es rápido y fácil. La Digibend está construida en un solo monobloque de **Mehanite® 700N/mm²**, el cilindro está completamente integrado en la estructura y el pistón esta guiado en toda su carrera para mantener la mayor precisión aún cuando la aplicación requiera altos tonelajes. La robusta estructura combinada con un sistema de control hidráulico único y especialmente diseñado asegura la **precisión en la repetitividad** (0,05 mm) incluso después de miles de plegados. El diseño robusto y flexible de la mesa de la Digibend (con tratamiento **antidesgaste**) junto con el fácil sistema de control (**2 ejes controlados por el CN**) permite al cliente crear su propia personalización de herramientas para aplicaciones especiales.



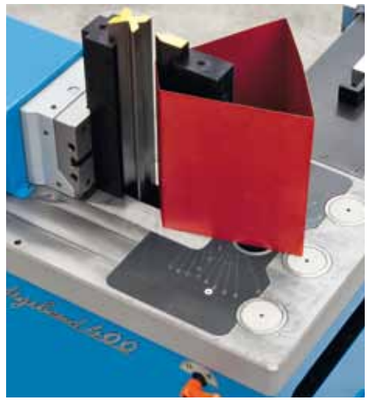
Dispositivo de curvado con 4 mordazas para plegado de barras y tubos circulares, cuadrados y rectangulares hasta 180º.
Máx. 100 x 20 mm o Ø 50 mm.



Herramienta de plegado a 30°con matriz U para plegado de barras planas hasta 30°.
Máx. 16 x 200 mm.



Herramienta de Plegado con perno Ø 50 mm, H=200 mm,con matriz V de pernos pivotantes y barra antiflexión. Máx. 200 x 8 mm.
Pendiente de patente.



Punzón y matriz H=400 mm para plegar láminas planas.
Máx. 400 x 4 mm.



Unidad de corte para barras planas.
Máx. 150 x 12 mm.



Unidad de punzonado para perforar hasta Ø 30 mm.
Espesor Máx. 12 mm.



Dispositivo de curvado con 2 mordazas para tubos de gas desde 17.2 mm hasta 60.3 mm y redondos macizos hasta 90°.



Matriz V de pernos pivotantes (plegado libre de marcas) para altos espesores.
Máx. 200 x 40 mm.



Punzón móvil y matriz fija para plegados con poco espacio libre.



Punzón perno Ø 80 mm con barra antiflexión para plegado cerrado (tubular) de barras gruesas.
Máx. 200 x 15 mm.



Dispositivo para enderezar tubos, vigas, barras planas, etc. para realizar trabajos precisos.



Dispositivo de plegado con 2 mordazas y un juego de bridas para barras planas y perfiles hasta 90°.
Máx. 60 x 20 mm.



Dispositivo de curvado giratorio para caños, tubos cuadrados y redondos, hasta 180°.
Máx. Ø 50 mm.

Todos los rangos indicados en las aplicaciones están refernciados a materiales de resistencia de 400N/mm².



Productos para plegado

Todas las máquinas Euromac cumplen con las más recientes normativas CE.

digibend 200 CNC 200e



Información técnica

	200 CNC	200e
Presión Máx. (kN)	200	200
Carrera Máx. (mm)	195	195
Velocidad Máx. (mm/s)	9.6	9.6
Velocidad Min. (mm/s)	4.8	4.8
Velocidad de retorno (mm/s)	48	48
Velocidad promedio (mm/s)	28.8	28.8
Programas disponibles	255	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)	50
Cantidad de plegados por secuencia	16	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (n° x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Altura de trabajo (mm)	925	925
Capacidad del tanque de aceite (lt.)	40	40
Potencia del motor - Kw	3 - 2	3 - 2
Altura de plegado (mm)	H=200	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	/	/
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 6 (e)	H=150 x 6 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 5 (e)	Ø 30 x 5 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 42	Ø 42
Plegado giratorio (mm)	Ø 50	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000	NO
Peso aprox. (kg)	340	340
Medidas (L x A x h)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

1 inch= 25.4 mm

digibend 400 CNC



Información técnica

	400 CNC
Presión Máx. (kN)	400
Carrera Máx. (mm)	245
Velocidad Máx. (mm/sec)	9.6
Velocidad Min. (mm/sec)	4.8
Velocidad de retorno (mm/sec)	62
Velocidad promedio (mm/sec)	35.8
Programas disponibles	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)
Cantidad de plegados por secuencia	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (nº x Ø - mm)	4 x Ø 80
Altura de trabajo (mm)	925
Capacidad del tanque de aceite (l)	40
Potencia del motor - Kw	5.5 - 4
Altura de plegado (mm)	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	H=400
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 10 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 10 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 60
Plegado giratorio (mm)	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000
Peso aprox. (kg)	700
Medidas (L x A x h)	580 x 1230 x 1150

digibend 800 CNC



Información técnica

	800 CNC
Presión Máx. (kN)	800
Carrera Máx. (mm)	345
Velocidad Máx. (mm/s)	9.3
Velocidad Min. (mm/s)	4.6
Velocidad de retorno (mm/s)	45
Velocidad promedio (mm/s)	27.2
Programas disponibles	255
Secuencias de programas almacenables	50 + 5 (para punzonado)
Cantidad de plegados por secuencia	16
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Agujeros de fijación en la mesa de trabajo (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Altura de trabajo (mm)	925
Capacidad del tanque de aceite (lt.)	60
Potencia del motor - Kw	5.5 - 4
Altura de plegado (mm)	H=200
Extra Altura de plegado (mm)	H=400
Espesor máx. de cizallado	H=150 x 12 (e)
Espesor máx. de punzonado	Ø 30 x 12 (e)
Capacidad de enderezado(H/espesor)	H=200
Mordazas p/plegado (mm)	Ø 60
Plegado giratorio (mm)	Ø 50
Tope trasero automático CNC (Longitud, mm)	1250 / 2000
Peso aprox. (kg)	1500
Medidas (L x A x h)	750 x 1565 x 1200

Las aplicaciones indicadas están realizadas en base a acero con resistencia de 400N/mm².

bipiuci.it

Máxima flexibilidad en plegado



punzonadoras/ plegadoras/ escantonadoras

Euromac también produce Punzonadoras CNC y Escantonadoras
Si desea obtener más información, por favor visite www.euromac.com
o contáctese con alguno de nuestros representantes.

Descargo de responsabilidad. El producto anunciado puede diferir ligeramente de las imágenes mostradas en este catálogo. Toda la información de este catálogo está sujeta a cambios sin preaviso. Ver. 1

Euromac Spa
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
euromac@euromac.it

PRODUCIDO & ENSAMBLADO
EN ITALIA POR EUROMAC

www.euromac.com