

**MÁQUINA DE SOLDAR MIG
MARCA EWM
MODELO PICOMIG 355 SINÉRGICA, COMPACTA
FABRICACIÓN ALEMANA**

Descripción

- Máquina de soldadura inverter multiproceso, con sencilla operación de un botón Synergic y sistema arrastre hilo integrado

Procedimientos y funciones

- Soldadura estándar MSG
- Líneas características de forceArc de EWM para acero no aleado
- Líneas características de rootArc de EWM para acero no aleado
- Líneas características de Synergic para acero, CrNi, aluminio e hilos tubulares
- Soldadura eléctrica manual y soldadura TIG lift arc
- Óptimo para soldar hilos tubulares autoprotectores
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funcionamiento de soldadura Manual o Synergic
- Funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos
- Soldadura de intervalo
- Tiempo de corrientes anteriores y posteriores de gas ajustable
- Incluye Regulador Argón-CO2
- Torcha Binzel refrigerada por gas modelo MB EVO 36 de 4 mt.



Versión	Picomig 355 Synergic
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A - 350 A
Tiempo de encendido 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Tensión en vacío	79 V
Potencia del generador recomendada	18.8 kVA
Velocidad del hilo	0.5 m/min - 25 m/min 19.68 ipm - 944.88 ipm
Dotación de rodillos de fábrica	1,0-1,2 mm UNI / Acero
Diámetro de bobina	D200/D300
Conexión de la antorcha	Conexión central Euro
Tipo de protección	IP23
Identificación de seguridad	
Clase CEM	A
Dimensiones (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm 25.039 inch x 11.732 inch x 18.976 inch
Normas	IEC 60974-1, -5, -10 CL A
Peso Fuente de Poder	34,4 kilos

Declaración de Conformidad.

Todos los productos llevan adjunta una declaración de conformidad específica en su versión original. Para más información consulte el folleto de información sobre garantía, cuidados y mantenimiento que encontrará en

www.proingas.cl

